



2890M 系列 中载多楔带轮输送辊筒

产品特点

- 钢制多楔带轮与筒体可靠焊接，单区驱动负载能力可达300kg。
- 精密滚珠轴承固定在钢制冲压轴承壳内，坚固耐用，能够承受比塑胶轴承组件更大的载荷。
- PJ型，沟槽间距2.34mm，共11个沟槽。
- 不同的多楔带型号匹配不同的辊筒中心距。（见附表）
- 环境的运用范围比塑胶多楔带轮更广。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：可低至2%RH。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	钢制
挡圈	聚酰胺（黑色）
精密滚珠轴承	6001/6002
驱动元件	
多楔带轮	钢制、镀装饰铬

 可选购多楔带



关于负载

- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力），该系列的辊筒承载能力请参考P27页的1200系列50的辊筒承载。
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.使用5PJ多楔带，单区的驱动负载能力可达300kg。

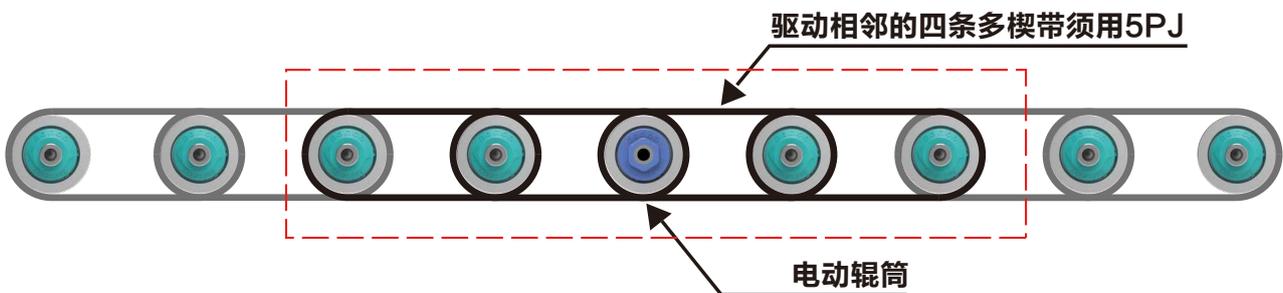
辊筒中心间距

常用间距和与之匹配的多楔带型号见下表：

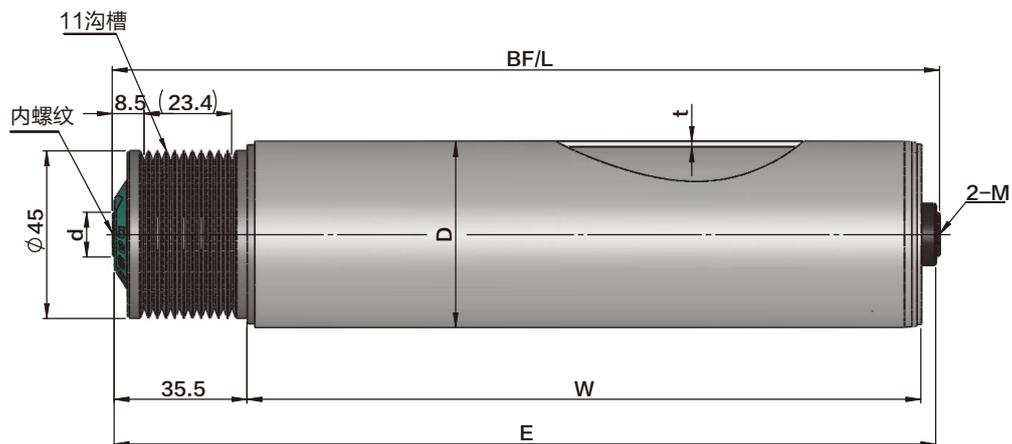
中心距(mm)	多楔带型号	
60~63	4PJ256	5PJ256
73~75	4PJ286	5PJ286
87~91	4PJ314	5PJ314
97~101	4PJ336	5PJ336
119~121	4PJ376	5PJ376
123~128	4PJ388	5PJ388
129~134	4PJ416	5PJ416
142~147	4PJ435	5PJ435

⚙️ 如有其它间距需求，请与我们联系

产品方案图



⚠️ 与驱动相邻的四条（左右各2条）多楔带须用5PJ，其余可用4PJ，全部采用5PJ更优。（推荐使用哈金森品牌）
单根电动辊筒（中间驱动）可配备输送辊筒不超过14根。



2890M 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ12	BF=W+41	E=W+39.5	L=W+41
	Φ15	BF=W+42	E=W+40.5	L=W+42

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ12 (M8x15)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.890M.SHC.ACC	2.890M.SHC.ADC
不锈钢(304)		2.890M.NHC.ACC	2.890M.NHC.ADC

 不锈钢304标配发黑组件。
 钢制、镀锌标配镀锌组件。