

2280 系列

同步带轮输送辊筒

产品特点

- 塑胶同步带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，输送更平稳，具有高速、静音的特点。
 - 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
 - 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
 - 拥有更大的传动能力，结构紧凑，无需张紧，设计简单。
 - 无滑差同步传动，拥有更高效的传动效率。
 - T5齿形设计（26齿），通用性更高。
 - 定位精准，配合电动辊筒使用，满足移栽段的应用要求。
 - 与PU同步带配合使用（推荐配置），适合无尘室等苛刻使用环境。
 - 较之传统带传动，不怕水（打滑），具备一定恶劣环境下工作的能力。
 - 不需要任何润滑、维护保养方便。
 - 不同的辊筒中心距匹配不同的同步带型号。（见附表）
 - 适合高速输送，根据辊筒直径和长短不同，最大可达2~3m/s。
 - 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6 \Omega$ 。
 - 适用温度：-5℃~+40℃。
 - 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。
- 如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
同步带轮	聚酰胺（黑色）

2280 动力输送辊筒系列

关于负载

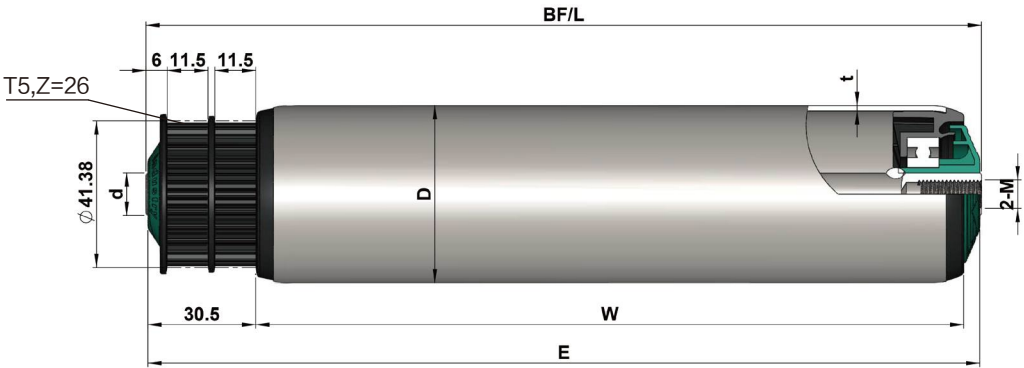
- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒的承载能力），该系列的辊筒承载能力请参考P27页的1200系列50的辊筒承载。
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.辊筒的负载能力取决于传动布置和同步带型号，通常情况下，单区输送负载能力可达100kg。

辊筒中心间距

同步带排布的中心距有比较严格的限制（建议公差：+0.5/0mm），常用间距和与之配合的同步带型号见下表：

同步带宽度：10mm

中心距(mm)	同步带型号	同步带齿数
60	10-T5-250	50
75	10-T5-280	56
85	10-T5-300	60
100	10-T5-330	66
105	10-T5-340	68
135	10-T5-400	80
145	10-T5-420	84
160	10-T5-450	90



2280 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制，镀锌	Φ50x1.5	2.280.SH.C.BLC	2.280.SH.C.ADC
钢制，镀锌，外套PVC软胶（2mm）	Φ50x1.5	2.280.SHD.BLC	2.280.SHD.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.280.NHC.BLC	2.280.NHC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.280.AHC.BLC	2.280.AHC.ADC

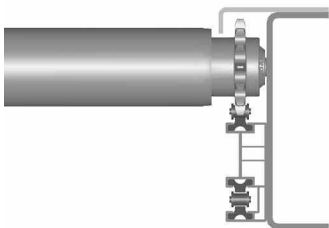
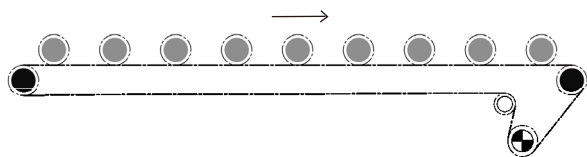
Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置，PVC/PU套不防静电



单链传动

- 1.布置紧凑，适用于中载，低速，持续运行的场合；
- 2.通常情况下，需配置链条涨紧机构；
- 3.除了考虑单支辊筒的最大承载外，还应特别注意满载时链条所能承受的极限拉力；
- 4.相比于双链传动，辊筒中心距选择更灵活，不受链条节距的影响。

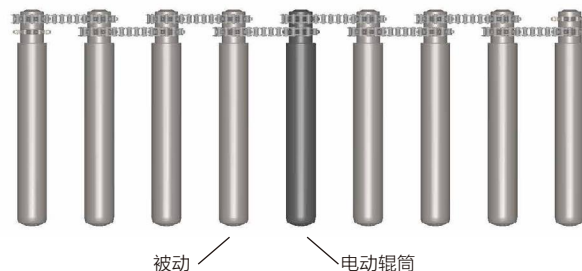
单链传动布置示意：



双链传动

- 1.适用于重载，启、制动比较频繁的场合；
- 2.扭矩衰减较大，为发挥其最佳传动性能，双链传动的驱动应尽量布置于输送机中部；

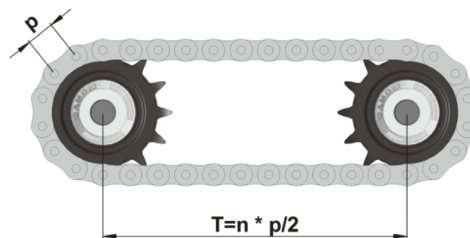
双链传动布置示意：



- 3.相比于单链传动，输送速度较高，但不建议超过 30m/min；
4. 辊筒的中心距应符合以下计算公式：

$$T=n \cdot p / 2$$

式中：n——正整数，1、2、3、……
p——链条节距



为尽量避免半链节的出现，下表列出了常用链轮型号的建议中心距

单位：mm

型号	节距P	建议中心距T					公差
08B11T	12.7	69.8	82.5	95.2	107.9	120.6	0/-0.4
08B14T	12.7	88.9	101.6	114.3	127	139.7	0/-0.4
10A13T	15.875	119	134.9	150.8	166.6	182.5	0/-0.7
10B15T	15.875	134.9	150.8	166.6	182.5	198.4	0/-0.7