



2260 系列

双槽“O”带轮输送辊筒

产品特点

- 塑胶“O”带轮安装在辊筒端部，使得驱动和输送在区域上分开，消除了“O”带和货物输送时干涉的可能性。
- 精密滚珠轴承和塑胶内、外套的设计组成了关键的轴承组件，它不仅美观，更重要的是使辊筒运行得更安静。
- 辊筒末端塑胶端盖的设计，可在一定程度上防止灰尘和溅水对轴承的损害。
- 由于不是在筒体上滚压凹槽，筒体没有变形，输送会更平稳。
- 标配防静电设计，表面抗阻值 $\leq 10^6\Omega$ 。
- 适用温度：-5℃~+40℃。
- 适用湿度：30~90%RH（无凝露）。

如超出以上适用范围，请与我们联系。

参数配置

轴承组件	
轴承座	聚酰胺（黑色）
端盖	聚丙烯（德马绿）
精密滚珠轴承	6002

驱动元件	
“O”带轮	聚酰胺（黑色）



关于负载

- 1.负载是指能够驱动运转的辊筒上所能承受的最大载荷（不代表辊筒承载能力）；
- 2.动力输送中，负载起决定作用；
- 3.辊筒的负载能力取决于传动布置和“O”带的驱动能力，单个货物一般不超过30kg。

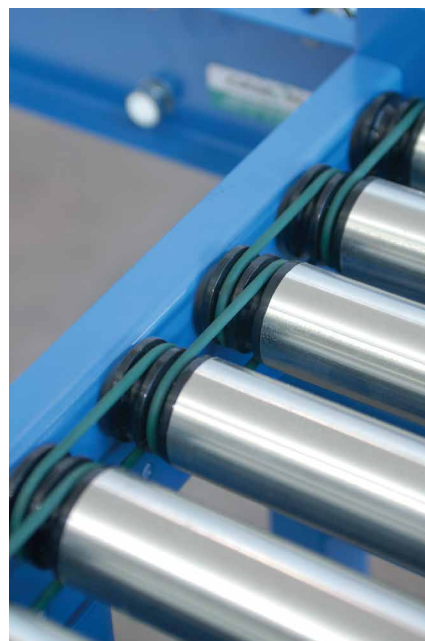
双槽传动

- 1.布置简单（可通过和2240系列配合使用，提高其灵活性），安装维护方便；
- 2.扭矩衰减较快，单支电动辊筒通常只能有效带动7~8支被动辊筒，一个输送单元内，单个货物重量不宜超过30kg；
- 3.“O”带安装需一定的预紧量，“O”带厂商不同，预紧量会有差异（具体请咨询各专业“O”带供应商），一般取5%~8%（即从理论底径环长中减去5%~8%）。

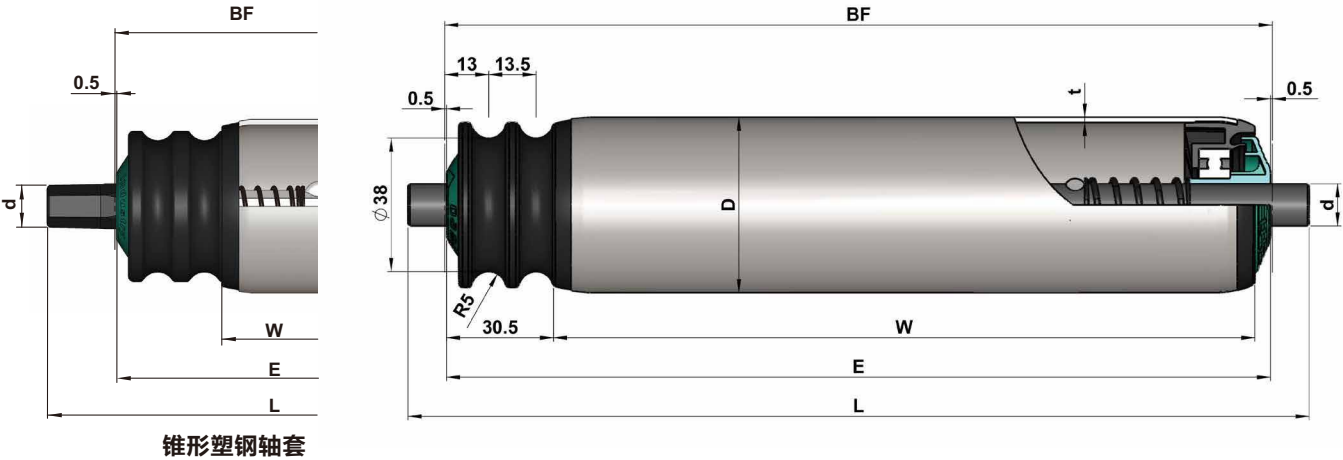
双槽传动布置示意：



不同系列双槽传动布置示意：




2260 动力输送辊筒系列




2260 系列 弹簧压入式

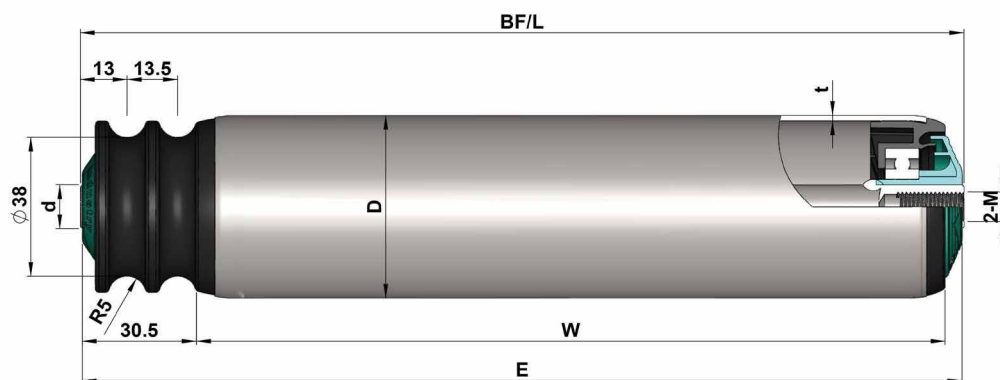
管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ10/12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57
	11hex锥形塑钢轴套	BF=W+36	E=W+35	L=W+75

管材	管径及壁厚	轴径 (d)			
		Φ10	11hex	11hex锥形塑钢轴套	Φ12
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.260.SH.C.AMA	2.260.SH.C.AFA	2.260.SH.C.AHA	2.260.SH.C.ACA
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.260.SH.D.AMA	2.260.SH.D.AFA	2.260.SH.D.AHA	2.260.SH.D.ACA
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.260.NH.C.BMA	2.260.NH.C.BFA	2.260.NH.C.AHA	2.260.NH.C.BCA
铝合金	Φ50x1.5	2.260.AH.C.AMA	2.260.AH.C.AFA	2.260.AH.C.AHA	2.260.AH.C.ACA


 Φ50的辊筒可提供外套PU胶套(2mm/3mm)的配置, PVC/PU套不防静电


 锥形塑钢轴套辊筒:

① 实际机架内宽= E+ (1~3) mm, 机架内宽过大将会损坏轴芯和辊筒
 ② 适用安装孔范围: 11.2~11.7mm (对边)



2260 系列 内螺纹

管径系列(D)	轴径(d)			
Φ50	Φ14/15	BF=W+36	E=W+35	L=W+36

管材	管径及壁厚	轴径 (d)	
		Φ14 (M8)	Φ15 (M10x20)
钢制, 镀锌	Φ50x1.5	2.260.SHC.BLC	2.260.SHC.ADC
钢制, 镀锌, 外套PVC软胶 (2mm)	Φ50x1.5	2.260.SHD.BLC	2.260.SHD.ADC
不锈钢(304)	Φ50x1.5	2.260.NHC.BLC	2.260.NHC.BDC
铝合金	Φ50x1.5	2.260.AHC.BLC	2.260.AHC.ADC